ALLGEMEINTOLERANZEN NACH ISO 2768-1

Tabelle 1 Grenzmasse für Längenmasse

Toleranzklasse	Grenzabmasse in mm für Nennmassbereich in mm							
	0.5 bis 3	>3 bis 6	>6 bis 30	>30 bis 120	>120 bis 400	>400 bis 1000	>1000 bis 2000	>2000 bis 4000
f (fein)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.1	+/- 0.15	+/- 0.2	+/- 0.3	+/- 0.5	-
m (mittel)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 0.3	+/- 0.5	+/- 0.8	+/- 1.2	+/- 2
c (grob)	+/- 0.15	+/- 0.2	+/- 0.5	+/- 0.8	+/- 1.2	+/- 2	+/- 3	+/- 4

Tabelle 2 Grenzabmasse für Rundungshalbmesser und Fasenhöhen

Toleranzklasse	Grenzabmasse in mm für Nennmassbereich in mm		
	0.5 bis 3	>3 bis 6	>6
f (fein)	+/- 0.2	+/- 0.5	+/- 1
m (mittel)			
c (grob)	+/- 0.4	+/- 1	+/- 2

Tabelle 3 Grenzabmasse für Winkelmasse

Toleranzklasse	Grenzabmasse in mm für Nennmassbereich in mm (kürzere Schenkellänge)				
	bis 10	>10 bis 50	>50 bis 120	>120 bis 400	>400
f (fein)	+/- 1°	+/- 30'	+/- 20'	+/- 10'	+/- 5'
m (mittel)					
c (grob)	+/- 1° 30'	+/- 1°	+/- 30'	+/- 15'	+/- 10'