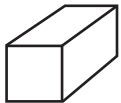
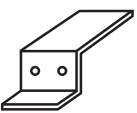


	CHARACTÉRISTIQUES	PRÉCISION				MATÉRIELS						CAPACITÉ MAXI		
		+/- 0.1 mm	+/- 0.01 mm	+/- 0.005 mm	+/- 0.002 mm	Aluminium	Acier / Inox	autres métaux	Fonte	Durci	Poudre	Diamètre (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)
Tournage	Tournage (pièces plates)											3200		2200
	Tournage (pièces longues)											770		3800
	Tournage											240		760
Rectifiage (ronde)	à cylindrique (extérieur)											600		5000
	à cylindrique (intérieur)											300		300
Usinage des pièces rotatives	Méthodes spéciales													
	Affûter													
Engrenage Types d'engins: Éperon / Râtelier / Roue ellipse / Engrenage conique / Couronne	Fraiser à profile / Buter / Évaquer / Forme libre profile / Rectifier arbre cannelé / Engrenage à profile / Engre- nage à profile (spline) / Affûter / Roder											300		Modul 1-6

		+/- 0.1 mm	+/- 0.01 mm	+/- 0.005 mm	+/- 0.002 mm	Aluminium	Acier / Inox	autres métaux	Fonte	Durci	Poudre	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)
Fraisage	3-axes / 4-axes											3500	950	1200
	5-axes											1600	1600	1300
Fraisage, grandes pièces	4-axes											10000	1500	1500
Rectifiage (plat)	Planeuse Face avant											1600	600	350
	Planeuse Profile											960	400	375
Electro-Erosion	2D/ 3D Erosion à fil											500	350	300
	Erosion par enfonçage											400	300	300
Méthodes spéciales	Clavettes Arbre cannelé											1000	50	500

		+/- 0.1 mm	+/- 0.01 mm	+/- 0.005 mm	+/- 0.002 mm	Aluminium	Acier / Inox	autres métaux	Fonte	Durci	Poudre	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)
Lase plat	Oxygène / Azote											3000	1500	20
	Fibre													
Tube Laser												6000	200	8
Poinçonnage / Lase combiné	Oxygène / Azote											2500	1250	8
Poinçonnage												2500	1250	6
Marquer en Laser												700	350	400
Chanfreiner	manuel / automatisé											3000	1000	20
Soudage	MIG/MAG / TIG													
	Selon des normes spéciales par robot / automatisé													
Connecter	Coller													
	Riveter													
	Pressage													

SERVICES SUPPLÉMENTAIRES		+/- 0.1 mm	+/- 0.01 mm	+/- 0.005 mm	+/- 0.002 mm	Aluminium	Acier / Inox	autres métaux	Fonte	Durci	Poudre	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)
Fabrication additive	SLM incl. post-traitement											230	230	230
Mesurer	CNC 3D											1500	2000	1350
Peinture	humide/au four / revêtement en poudre													
Jet de / des ...	sable / pastilles inoxydable / perles de verre											1900	1900	2500
Finition	Galvanizer / durcir / etc.													
Lave-auto	Haute pression automatique											1100	1100	800
Ingénierie	CoEE Consulting Engineering													
	Gestion de projet													
	Dessiner													
Montage assemblage	Mécanique													
	Hydraulique / Pneumatique													
	Élektrique													
	Essai et acceptance													