

HARTMETALL ESTECH AG  
vous propose

Carbure pour l'électro-érosion (EDM)  
et pour la coupe des métaux

Fabriqué avec inhibiteur de corrosion

**FABRICATION EXPRESS EN 6 JOURS**



Doc. 0-5-5.01-E / April 2020

> Dimensions L x B x H

## > FABRICATION EXPRESS EN 6 JOURS

pour des pièces frittées de forme simple: cylindres et blocs bruts sans trous de départ.

> Ces pièces peuvent être aussi fabriquées avec des trous de départ fil, en conformité avec vos plans. La rectification sur une ou plusieurs faces est aussi possible sur demande.

Il faudra toutefois compter 2 à 4 jours supplémentaires de production, en fonction de la technicité demandée.

Caractéristiques Nuances	Nuance de carbure		
	RCR17	RCR24	RCR30
Taille des grains	2,5 µm	2,5 µm	3,5 µm
Pourcentage WC %w/w	90,5	87,0	84,0
Pourcentage Co %w/w	8,5	12,0	15,0
Pourcentage autres constituants %w/w	1,0	1,0	1,0
Dureté en Vickers (HV30)	1600	1400	1200
Ténacité (résistance à la propagation de fissures) N/mm <sup>2</sup> .m <sup>1/2</sup>	10,0	13,0	17,5
Résistance à la rupture transversale N/mm <sup>2</sup>	2900	3200	3400

> En plus de ces trois nuances spéciales pour l'électro-érosion (EDM), nous pouvons également vous fournir d'autres qualités de carbure cémenté, qui contiennent des constituants anticorrosifs, destinées à la fabrication de poinçons et de matrices, qui sont faciles à électro-éroder.

Ci-dessous, vous trouverez un tableau avec des recommandations de nuances métal dur pour des outils de découpage, dépendant de la ténacité et de l'épaisseur de la tôle qui est à découper. N'hésitez pas à nous consulter pour que l'on puisse vous orienter sur un choix de nuance adapté à votre besoin ou pour toutes autres informations complémentaires.

### Nuance de carbure

Épaisseur de la tôle	Ténacité de la tôle			
	<500 N/mm <sup>2</sup>	500-900 N/mm <sup>2</sup>	900-1400 N/mm <sup>2</sup>	> 1400 N/mm <sup>2</sup>
>2,0	RCR24	RCR24 / RCR30	RCR30	RCR30 / RB15-H
1,5 - 2,0	RCR24	RCR24 / RCR30	RCR30	RCR30
0,8 - 1,5	RCR17 / RCR24	RCR24	RCR24 / RCR30	RCR24 / RCR30
0,5 - 0,8	RCR17	RCR17	RCR24	RCR24
0,1 - 0,5	RX10-NG /	RX12-UF-NG /	RX15-NG /	RCR24
	RX12-UF-NG	RX10-NG	RCR17	
<0,1	RX7-NG /	RX12-UF-NG /	RX12-UF-NG /	RX15-NG /
	RX8-UF-NG	RX10-NG	RX10-NG	

> Épaisseur de la tôle à découper

> Ténacité de la tôle à découper

> Microstructure de notre nuance RCR24

